



# IRIDITE NCP

¿Qué es, dónde se utiliza y por qué?

**INSE FUNDICIÓN, S.L.**

Camino del Pontón, 254 - Nave 4

33211 Gijón - España - Telf.: 985324251

[www.insefundicion.com](http://www.insefundicion.com) - [inse@insefundicion.com](mailto:inse@insefundicion.com)



## ¿Qué es?

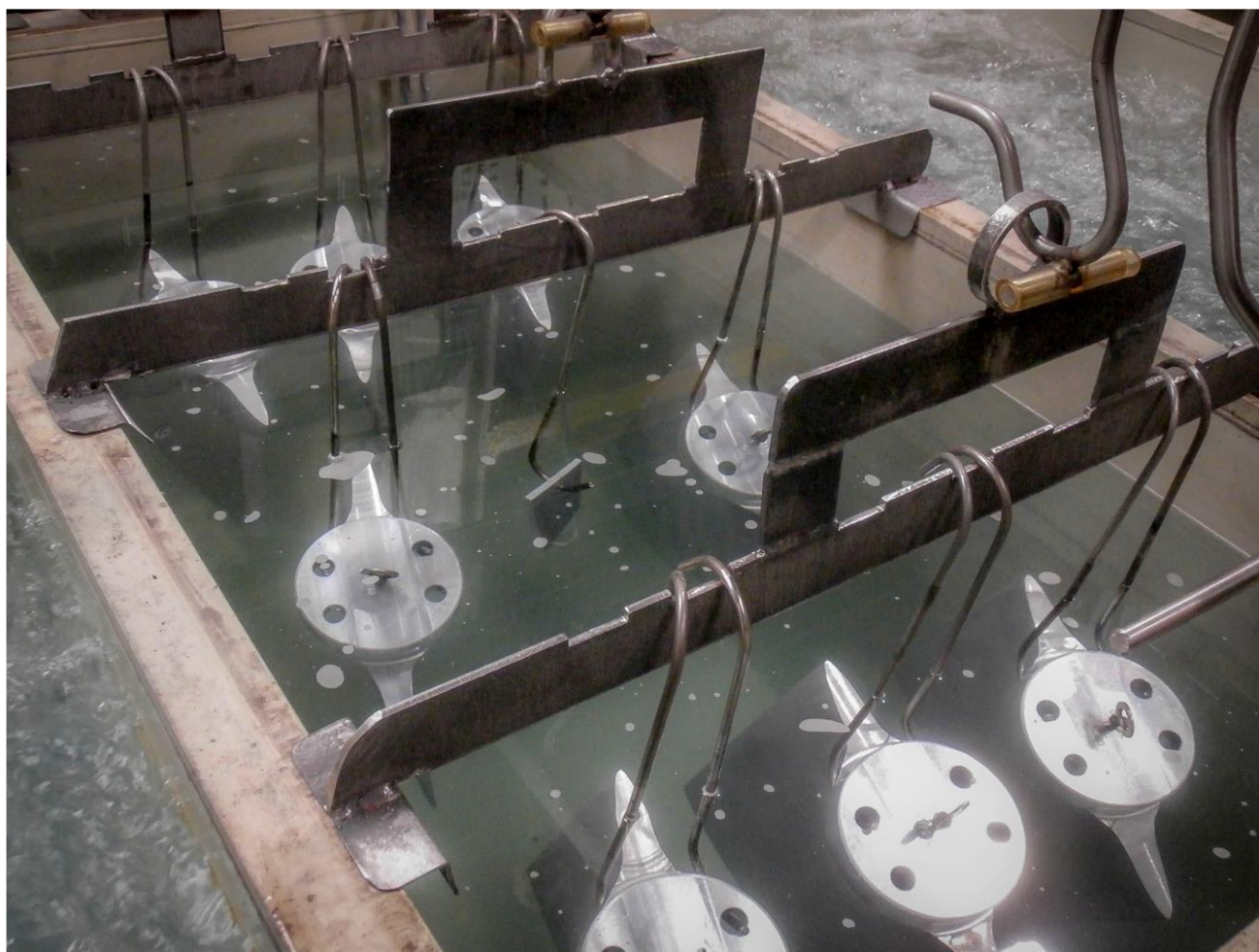
El **IRIDITE NCP** es un pasivado sin cromo que ha sido desarrollado en respuesta a las directivas ELV, RoHS y WEEE.

No contiene plomo, cadmio, cromo (hexavalente o trivalente), mercurio o compuestos PBB / PBDE.

Proporciona altos valores de adhesión para pinturas y recubrimientos en polvo, así como una excelente resistencia a la corrosión por sí solo. Esto significa que incluso las áreas de aluminio sin pintar están protegidas contra la corrosión.

## ¿Dónde se utiliza?

El **IRIDITE NCP** puede utilizarse sobre el aluminio y sus aleaciones, tanto como tratamiento previo a la pintura como acabado final.



## ¿Por qué se utiliza?

Sus principales características y ventajas son:

- ♻️ Al estar exento de cromo y otros metales, es respetuoso con el medio ambiente.
- ♻️ Posee una gran resistencia a la corrosión.
- ♻️ Nos confiere una excelente adhesión a las pinturas posteriores (De acuerdo a la norma ASTM D 3359).
- ♻️ Buen nivel de conductividad eléctrica.
- ♻️ Alta resistencia a la corrosión (hasta 1000 horas como capa previa a la pintura)
- ♻️ Porque es una alternativa al cromatizado.
- ♻️ Soporta altas temperaturas (hasta 350º)
- ♻️ Cumple con los estándares ELV, RoHS y WEEE

*Para cualquier duda que pueda tener, no dude en contactar con nosotros, nuestro equipo le atenderá gustosamente.*

NOTAS:



**INSE FUNDICIÓN, S.L.**

Camino del Pontón, 254 - Nave 4

33211 Gijón - España

Teléfono: 985324251

[inse@insefundicion.com](mailto:inse@insefundicion.com)

[www.insefundicion.com](http://www.insefundicion.com)



**NOTA:** Los datos aportados han sido suministrados por MacDermid Española, S.A.